

## Maschinenpark

### CNC-Fräsen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
EMCO VMC 600	1200x420x500	Vierte Achse mit Teilapparat, Zweiplatz-System	2
DECKEL MAHO DMC 635 V	635x510x460	n=12 000 U/min	2
DECKEL MAHO DMC 835 V	835x510x460	n=8 000 U/min, Teilapparat	2
DECKEL MAHO DMF 260	2600x700x700	5-Achsen	2
DECKEL MAHO DMF 360	3600x1100x1100	4-Achsen	1
Deckel DMF 180	1800x700x700	4-Achsen	1
Deckel DMF 300	3000x800x800	5-Achsen (Neu Inbetriebnahme Dezember 2021)	1
DECKEL MAHO DMC 63 V	600x400x400	n=10 000 U/min	1
DECKEL MAHO MH 600 W	600x400x350	Vierte Achse als Rundtisch	1
MECA PLUS 3115	3000x1550x275	Plattenbearbeitung von Aluminium, Kunst-	1
MECA PLUS 3121	3000x2100x275	Verbundwerkstoffen sowie leichten Bearbeitungen in Stahl, n=32 000 U/min, Vorschub bis zu 30 m/min	1
DMU 50 eco	500x450x400	5 Achsen	2
PSF/PRO	4800x2500x1050	5 Achsen Portalfräsmaschinen mit schwenkbarer A/C Frässpindelachse, für Alu- und Kunststoffbearbeitung	1

Summe 18

### CNC-Drehen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
DMG CLX 550 V3	DM 500x1240	angetriebene Werkzeuge und automatischer Lünette 20-165mm	1
EMCO TURN 325	DM 100x150	CNC, für Kleindrehteile in Klein- und Mittelserien	1
DMG CLX 350 V3	DM 300x400	angetriebene Werkzeuge mit Stangenladermagazin	1

Summe 3

### Erodieren/Schleifen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
AGIE INNOVATION	650x580x250	Senkerodiermaschine, Oberflächenqualität Ra=0,2	1
AGIE EVOLUTION	750x550x250	Drahterodiermaschine, Positionierauflösung 1/1000 mm, Oberflächenqualität Ra=0,1	2
CASTEX MD20		Startlochbohrmaschine	1
JACOBSEN 824	600x250	Flachschleifmaschine	1
BLOHM Planomat	800x420x360	Flachschleifmaschine	1

Summe 6

### Messmaschinen

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
Aberlink	1000x800x400	CNC-Koordinatenmessgerät	1
MITUTOYO TM		Optisches Messgerät	1
LYNX DYNASCOPE		Optisches Messgerät	1

Summe 3

### Blechbearbeitung

Typ	Arbeitsbereich X/Y/Z	Besondere Spezifikationen	Anzahl
SB 3008NT		Hydraulische Tafelschere	1
CNCplus+ 30135		Abkantpresse	1

Summe 2

## Richtpressen

von 5 bis 100 Tonnen	bis Werkstückbreiten von 1050mm, in der Länge Richten bis 6m möglich	Die div. Pressen wurden von uns durch Messsysteme modifiziert. Durch die Auswahl von mehreren Pressen können wir die jeweils geeignetste wählen. Gerade bei langen Frästeilen ist ein Richten zwischen den Bearbeitungen und nach der Komplettbearbeitung <u>Vorraussetzung für das Endprodukt</u>	4
----------------------	--	--	---

Summe 4

## Oberflächenbehandlungen

Mit div. langjährigen Partnerfirmen setzen wir auf Wunsch die verschiedensten Oberflächen um. Dies gilt für galvanische sowohl als auch für chemische Verfahren, ebenso Pulverbeschichtungen, Lackieren usw.
---

## Produktionsflächen

über 4280m <sup>2</sup> Büro-, Lager- und Produktionsflächen, erbaut 2006, 2012, 2017 bzw. 2024
---

## Sonstiges

Eine Vielzahl von Materialzuschnittmaschinen, Oberflächenbearbeitungsmaschinen, Pressen, Härteöfen usw. bzw. ein auf unsere Produktgrößen lückenlos abgestimmtes Sortiment an Messmitteln.
--

## Mitarbeiterstand

2025	ca. 40 Mitarbeiter
------	--------------------